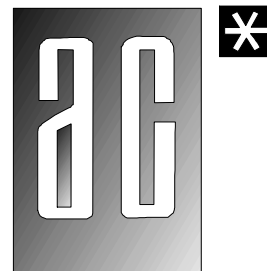


Aachener Chemische Werke

Gesellschaft für glastechnische Produkte und Verfahren GmbH

A member of the Chemetall group

Adenauerstrasse 20. Europark C 3 D-52146 Wuerselen
Phone +49 2405 4497-0. Facsimile +49 2405 4497-30



INFORMACIÓN TÉCNICA

ACECOOL 6563

ACECOOL 6563 es un producto completamente sintético que ha sido desarrollado para el canteado de bordes de los vidrios, taladrado y cortado de vidrios de automoción, estructurales y decorativos así como vidrio técnico. Además, puede ser utilizado como producto de altas prestaciones para el cortado de vidrio.

Concentraciones de uso recomendadas:

Procesado de bordes:	2%
Taladrado, cortado, viselado:	3 – 5%
Cortado de vidrio:	2 – 3%

De acuerdo a los requerimientos, la concentración de uso deben incrementarse (p.ej. para aumentar la velocidad de alimentación, para aumentar la calidad de los bordes). ACECOOL 6563 no contiene siliconas ni nitritos y prácticamente libre de espumas.

Especificaciones

Densidad:	1,112 – 1,129 g/ml	DIN 51757 (20 °C)
Índice de refracción:	1,398 – 1,413	DIN 51432 (20 °C)
pH (1%):	8,5 – 9,1	DGF-H-III-1

Manipulación

Para la correcta manipulación de ACECOOL 6563 vea nuestra información técnica „Cómo utilizar los refrigerantes AC“. Las instrucciones de seguridad pueden encontrarse en las Hojas de Seguridad del Producto.

Almacenamiento

La vida útil mínima del ACECOOL 6563 es de 1 año en contenedores convenientemente cerrados y almacenados a temperaturas entre 5 ° y 40 °C.